



# CATÁLOGO DE EQUIPOS DE SOLDADURA INDUSTRIAL

# EQUIPOS MULTIPROCESO

## FASTMIG

### MÁQUINA DE SOLDAR X3 FASTMIG



CARROS DE  
TRANSPORTE



AYUDANTE DE  
SOLDADURA



TOUCH SENSE



POWERLOG



WPS DIGITAL

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### X3 POWER SOURCE

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 Hz	380 - 415 V ± 10%
Ciclo de funcionamiento a 40 °C	60% - 420 A
Rango de corriente y tensión de soldadura	100% - 350 A
MIG	15 A/12 V...420 A/40V
MM	15 A/10V...400 A/ 41 V

Temperatura de trabajo	-20...+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones exteriores L x A x A	698 x 251 x 361 mm
Peso sin accesorios	35 kg

#### X3 WIRE FEEDER

Conexión de la antorcha	Euro
Mecanismo de alimentación del hilo	4 poleas, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Alambres de relleno	Fe 0,8... 2 mm Ss 0,8... 2 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm

Velocidad de alimentación del alambre	0,5 ... 25 m/min
Peso de la bobina de alambre (máx.)	20 kg
Diámetro de la bobina de alambre (máx.)	300 mm
Temperatura de funcionamiento	-20. . . +40 °C
Alimentador UI	0,5 MPa
Temperatura de almacenamiento	-40. . . +60 °C

Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones exteriores L x A x A	670 x 240 x 465 mm
Peso sin accesorios	14,4 kg

### MÁQUINA DE SOLDAR X5 FASTMIG



WELDEYE ARCVISION



WPS DIGITAL



CARROS DE  
TRANSPORTE



ECONOMIA DE  
ENERGIA COM  
ARREFECIMENTO



ASISTENTE  
DE SOLDA



ALIMENTADORES  
DE ARAME



TOUCH SENSE  
IGNITION (TSI)



POWERLOG

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### X5 POWER SOURCE

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10%
Ciclo de funcionamiento a 40 °C	60% - 400 A
Rango de corriente y tensión de soldadura	100% - 350 A
MIG	15 A/12 V...400 A / 42 V
MMA	15 A/10V...400 A/ 42 V
TIG	15 A/1V...400 A/ 42 V

Temperatura de trabajo	-20...+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40...+40 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones exteriores L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso sin accesorios	39.0 kg

#### X5 WIRE FEEDER

Conexión de la antorcha	Euro
Mecanismo de alimentación del hilo	4 poleas, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Alambres de relleno	Fe 0,8... 1,6 mm Ss 0,8... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8... 2,4 mm

Velocidad de alimentación del alambre	0,5... 25 m/min
Peso de la bobina de alambre (máx.)	5 kg
Diámetro de la bobina de alambre (máx.)	200 mm
Temperatura de funcionamiento	-20. . . +40 °C
Alimentador UI	0,5 MPa
Temperatura de almacenamiento	-40. . . +60 °C

Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensões externas C x L x A	565 x 218 x 339 mm
Peso sem acessórios	9.7 kg

# EQUIPOS MULTIPROCESO

## MASTER M

### MÁQUINA DE SOLDAR MASTER M 355



LUCES DE TRABAJO



ASISTENTE DE SOLDADURA



PROTECCIÓN DE GAS



POWERLOG



DISEÑO SEGURO PARA LA ELEVACIÓN



CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA



MASTER M COOLER

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 HZ	380 - 460 V ± 10%
	40% [380 - 460 V] 350 A 40% [220 - 230 V]
Ciclos de funcionamiento a 40 °C	60% [380 - 460 V] 280 A 60% [220 - 230 V] 100% [380 - 460 V] 220 A 100% [220 - 230 V]
Corriente de soldadura y tensión de soldadura	MIG [380 - 460 V] 15A/10V - 350 A/45 V [220 - 230 V] MMA [380 - 460 V] 15A/10V - 330 A/45 V [220 - 230 V] TIG [380 - 460 V] 15A/1V - 350 A/45 V [220 - 230 V]
Conexión de la antorcha	Euro
Mecanismo de alimentación del hilo	4 poleas, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Hilos de relleno	Fe 0,8-1,2 mm Ss 0,8-1,2 mm Mc/F 0,8-1,2 mm c 0,8-1,2mm
Velocidad de alimentación del hilo	0,5-25 m/min
Peso de la bobina de alambre (máx.)	20 kg
Diámetro de la bobina de alambre (máx.)	300 mm
Presión del gas de protección (máx.)	0,5 MPa
Temperatura de trabajo	-20...+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones exteriores LxAxH	602 x 298 x 447 mm
Peso sin accesorios	27 kg
Generador recomendado (mín.)	400 V 20 kVA
Normas	400 V 20 kVA

### MÁQUINA DE SOLDAR MASTER M 358



WELDEYE ARCVISION



WPS DIGITAL



LUCES DE TRABAJO



ASISTENTE DE SOLDADURA



PROTECCIÓN DE GAS



POWERLOG



DISEÑO SEGURO PARA LA ELEVACIÓN



CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA



MASTER M COOLER

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 HZ	380 - 460 V ± 10%
	40% [380 - 460 V] 350 A 40% [220 - 230 V]
Ciclos de funcionamiento a 40 °C	60% [380 - 460 V] 280 A 60% [220 - 230 V] 100% [380 - 460 V] 220 A 100% [220 - 230 V]
Corriente de soldadura y rango de tensión	MIG [380 - 460 V] 15A/10V - 350 A/45 V [220 - 230 V] MMA [380 - 460 V] 15A/10V - 330 A/45 V [220 - 230 V] TIG [380 - 460 V] 15A/1V - 350 A/45 V [220 - 230 V]
Conexión de la antorcha	Euro
Mecanismo de alimentación del hilo	4 roldanas, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Hilos de relleno	Fe 0,8-1,2 mm Ss 0,8-1,2 mm Mc/F 0,8-1,2 mm c 0,8-1,2mm
Velocidad de alimentación del hilo	0,5-25 m/min
Peso de la bobina de alambre (máx.)	20 kg
Diámetro de la bobina de alambre (máx.)	300 mm
Presión del gas de protección (máx.)	0,5 MPa
Temperatura de trabajo	-20...+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Clase EMC	A
Grau de proteção	IP23S
Dimensões externas CxLxA	602 x 298 x 447 mm
Peso sem acessórios	27 kg
Gerador recomendado (mín.)	400 V 20 kVA
Normas	IEC 60974-1, -10

# EQUIPOS TIG

## MASTERTIG

### MÁQUINA DE SOLDAR

# MASTERTIG 335 ACDC



PANELES DE CONTROL CON UI



PROYECTO MODULAR



INALÁMBRICO



ASISTENTE DE SOLDADURA



PIVOT SAFE



ALMACENAMIENTO PIEZAS DE ANTORCHA



AUTOCOOL



PUENTE DE IMPACTO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 Hz	380...460 V ± 10%
Fusible	16 A-C
Tensión en vacío (media)	MMA 50 V 23 V*
Salida nominal máxima a 40 °C	40% TIG 300 A / 22 V
Rango de salida	TIG 3 A/1 V - 300 A/38 V
Rango de temperatura de trabajo	-20...+40 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones externas	A x L x A 544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios	21.0 kg 22.0kg
Generador recomendado (mín.)	Sgen 20 kVA
Diámetro del electrodo de soldadura	Ø mm 1,6 . .6,0 mm
Normas	IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*

\*Sólo se aplica a las versiones del modelo de fuente de alimentación en las que la función VRD

### MÁQUINA DE SOLDAR

# MASTERTIG 325 DC



PANELES DE CONTROL CON UI



PROYECTO MODULAR



INALÁMBRICO



ASISTENTE DE SOLDADURA



PIVOT SAFE



ALMACENAMIENTO PIEZAS DE ANTORCHA



AUTOCOOL



PUENTE DE IMPACTO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 Hz	380...460 V ± 10%
Fusible	16 A-C
Tensión en vacío (media)	MMA 50 V 23 V*
Salida nominal máxima a 40 °C	300 A / 22 V
Rango de salida	40% TIG 3 A/1 V - 300 A/38 V
Rango de temperatura de trabajo	TIG -20...+40 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones externas	C x L x A 544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios	21.0 kg 22.0kg
Generador recomendado (mín.)	20 kVA
Diámetro del electrodo de soldadura	Sgen 1,6 . .6,0 mm
Normas	IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*

\*Sólo se aplica a las versiones del modelo de fuente de alimentación en las que la función VRD

### MÁQUINA DE SOLDAR

# MINARC T223 ACDC GM



PANELES DE CONTROL CON UI



PROYECTO MODULAR



ASISTENTE DE SOLDADURA



AUTOCOOL



INALÁMBRICO



LIMPIEZA DE SOLDADURA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de alimentación 3 ~ 50/60 Hz	220... 240V ± 10%
Fusible	16 A
Tensión en vacío (media)	MMA 95 V 21 V*
Salida nominal máxima a 40 °C	220A / 22 V
Rango de salida	40% TIG 220A
Rango de temperatura de trabajo	TIG -20...+40 °C
Clase EMC	A
Grado de protección	IP23S
Dimensiones externas	C x L x A 520 x 250 x 379 mm
Peso sin accesorios	16.8 kg
Generador recomendado (mín.)	8 kVA
Diámetro del electrodo de soldadura	Sgen 1,6 . .4,0 mm
Normas	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12

\*Sólo se aplica a las versiones del modelo de fuente de alimentación en las que la función VRD

## SOLDADURA A DISTANCIA SUPERSNAKE GTX



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Salida al 40 °C		350A
Mecanismo de alimentación de alambre		2 poleas 1... 25/min.
Velocidad de avanza del alambre	A x L x A	400 mm x 127 mm x
	Fe/Ss	150 mm
Dimensiones (mm)	Sólido	Ø 1,0... 1,6 mm
	Aluminio	Ø 1,2... 1,6 mm
Recomendaciones de cable		Ø 1,2... 1,6 mm 50/70 mm <sup>2</sup>



DURADERO  
Y ROBUSTO



SEGURIDAD EN EL  
TRABAJO



SOLUCIÓN DE  
FÁCIL ACCESO

## EXTRACTOR DE HUMO SMARTFIL 25M2 KEMPER



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Etapas de filtrado	2
Método de filtrado	Filtro de almacenamiento
Superficie filtrante	25 m <sup>2</sup>
Tipo de filtro	Filtro de cambio seguro
Material del filtro	Celulosa con lana de nanofibra de poliéster
Eficacia del filtro	> 99,5%
Clase de filtro	E12
Filtros adicionales	Prefiltro (aluminio)
Capacidad de extracción	1100 m <sup>3</sup> /h
Peso	131 kg
Potencia del motor	1,5 kW
Fuente de alimentación	3 x 400 V / 50 Hz
Corriente nominal	31 A
Tensión de control	24 V, CC
Nivel de ruido	



DISEÑO DE  
CAMPANA DE FLUJO  
OPTIMIZADO



SEGURIDAD EN  
CAMBIO DE FILTRO



ECONÓMICO

## WELDEYE



Solución sencilla para  
controlar la productividad  
de la soldadura

WeldEye Arcvision recopila automáticamente datos de todas las estaciones de soldadura conectadas sin que los usuarios de las máquinas tengan que realizar ninguna acción adicional.



ARC VISION



WPS



PERSONAL Y  
CUALIFICACION



CONTROL DE  
CALIDAD

## CARRO DE TRANSPORTE

### CARRO X5



### P45MT





**GRUPO BAW**

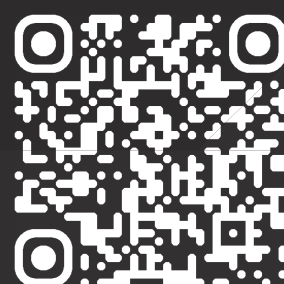
 Plantas GRUPO BAW



**São Paulo**

**Caxias do Sul**

**Buenos Aires**



Accedé a nuestra web

GRUPO BAW Buenos Aires Welding  
Parque Industrial Buen Ayre 2 - Unidad 16 | Gral. Martín de Gainza 1802  
Moreno (B1736JTP) Buenos Aires, Argentina.  
Tel: 011 7078-9900 - 0800 220 0229 (BAW)